

# ATEX Nivel de Inspección y Mantenimiento

1. Introducción a ATEX. Breve introducción a los conceptos ATEX de atmósfera explosiva, zona clasificada, fuentes de ignición, evaluación de riesgos y medidas de prevención.
2. Identificación e interpretación del marcado de los equipos a utilizar en ATEX.
  - Marcado de equipos anteriores al 1 de julio de 2003.
  - Marcado de equipos posteriores al 1 de julio de 2003. Eléctricos y no eléctricos.
  - Procesos de marcado ATEX. Documentación a entregar al usuario en función de la categoría.
  - Ubicación de equipos en zonas ATEX en función de su marcado.
3. Fundamentos generales de los modos de protección para equipos eléctricos y no eléctricos.
  - Definición de los modos/grados de protección.
  - Aspectos constructivos de los equipos con modo de protección.
  - Tipos de cables a utilizar en atmósferas potencialmente explosivas, empalme o conexión a los diferentes equipos.
4. Técnicas a emplear en el mantenimiento tanto preventivo como correctivo de los diferentes equipos dependiendo de su modo de protección.
5. Diferencias entre los distintos tipos de cables empleados en atmósferas potencialmente explosivas así como el empalme o conexión a los diferentes equipos.
6. Inspección de equipos en atmósferas potencialmente explosivas.
  - Inspección inicial de marcado de equipos.
  - Principales técnicas para eliminar o minimizar los riesgos derivados de los equipos e instalaciones eléctricas y mecánicas situadas en zonas ATEX.
  - Técnicas de mantenimiento de equipos según el modo/grado de protección.
7. Mantenimiento de equipos según su modo de protección.
  - Principales técnicas para eliminar o minimizar los riesgos derivados de los equipos e instalaciones eléctricas y mecánicas situadas en zonas ATEX.
  - Técnicas de mantenimiento de equipos según el modo de protección.